

广阔农村 大有作为

——记濉溪县百善镇前营村委会副主任陈凯歌

■ 首席记者 肖干
摄影 记者 冯树风

“咱们评上了全镇清洁家庭示范户,大家都很敬佩。成绩来之不易,要继续保持啊。”近日,放心不下的濉溪县百善镇前营村委会副主任陈凯歌,再次走进多年来的帮扶对象,失去劳动能力的村民陈令勇家中,关切地询问生活起居,了解帮扶措施落实情况,鼓励其继续努力,在人居环境整治等方面发挥积极作用。

“走进新时代,农村大有作为。特别是面向未来的年轻人,在农村能做的事情有很多。”2014年,成绩优异的陈凯歌大学毕业后,参加了人生第一份工作,在一家总部位于武汉的教育行业企业,任职市场

专员,逐渐褪去学生的稚嫩外衣,学习与各行各业、形形色色人群沟通交流的技巧,确立了谦卑做人、扎实做事的待人处世标准。2018年,得知前营村扶贫专干岗位空缺,他毅然辞掉正在上升期的工作,返回家乡,反哺乡梓。

万事开头难。作为一名扶贫专干,陈凯歌深知,肩上的担子很重,身上的责任很大。在领导和同事们的帮助下,他翻阅了全村的扶贫资料,对所有困难户进行入户走访,很快熟悉并掌握了相关业务知识。他坚持精准建档立卡、动态管理、分类扶持,在“回头看”的基础上,把困难户的基本情况、致贫原因、帮扶措施、到村到户扶贫项目、帮扶单位和责任人等相关信息全部录入电脑形成电子

档案。“一户一册”认真制定扶贫对象和需求、脱贫时限、扶贫措施、脱贫责任等清单。对建档立卡困难户“两公告、一公示”,及时调查评估、更新数据,通过发展生产和促进就业、发展教育、小额信贷、土地流转、社保兜底、生态保护工程等措施,为打赢脱贫攻坚战、全面建成小康社会作出积极贡献,并获评全县“优秀帮扶责任人”“脱贫攻坚贡献奖”等荣誉。

前营村下辖前营、后营等6个自然庄,29个村民小组,有居民7600多人,耕地1.86万亩,经济收入以小麦、大豆、玉米等传统作物种植为主,无论人口数量还是土地面积,在全镇都能排得上号。在巩固拓展脱贫攻坚成果同乡村振兴有效衔接的进程中,党群干群关系明显改

善,群众精神风貌焕然一新,同时也存在集体经济薄弱等问题和不足。对此,村委会副主任陈凯歌等村干部坚持因地制宜,成立濉溪县凡朴农业发展公司和相关农业专业合作社,大力发展大棚西瓜、红颜草莓、辣椒种植等特色农业,引导本村在外能人及事业有成人士回村投资创业,以大户带动模式,鼓励全村农户参与,逐步形成规模,增加农民收入。与乡村振兴驻村工作队心往一块想、劲往一块使,发挥淮北师范大学结对帮扶科研、人才等优势,协调落实扶持资金,流转土地从事特色种植,充分吸纳本村群众参与劳动、获得报酬,增加群众收入,不断加快省级“美丽乡村”后营庄项目建设,村容村貌焕然一新,村民群众奋发向上的精气神持续激发,文明新风得到广泛弘扬。因表现突出,陈凯歌还光荣当选淮北市人大代表,在更广阔的舞台,为加快推进乡村产业、人才、文化、生态、组织等全面振兴建言献策、发光发热,提出的《关于加快农村“一户一块田”的建议》被评为“聚民意惠民生”行动市人大代表优秀意见建议。

“一路走来,荣誉背后,是大家长期以来的无私帮助和默默提携,我一直念念不忘、心怀感恩。”陈凯歌告诉记者,站在新的起点,他将进一步振奋精神,脚踏实地,认真做好巩固拓展脱贫攻坚成果同乡村振兴有效衔接重点工作,全面落实低收入人口常态化帮扶机制,为加快乡村振兴深入调研、积极建言,立足本职、全力以赴,为推动农民增收、农业增效、农村发展作出更大贡献。

从最简单、最基本的知识学起。他随身带着笔记本,把工作中遇到的难点及时记录下来,跟师傅空闲时上前虚心请教。机器发生故障,需加班加点抢修时,于士成总是自告奋勇,留在师傅身边做助手。“不怕累,能吃苦,才能留在师傅身边,才能零距离学习检修技能。”

日前,2023年中国煤炭行业工程建设职业技能大赛落下帷幕。中煤三建三十工程处施工项目部机电经理于士成脱颖而出,拿下综掘机维修组金奖(特等组冠军)。“干一行、爱一行,钻一行、精一行。”10月23日,于士成用这12个字涵盖了自己的成长轨迹——

“金牌”是这样炼成的



于士成(中)与工友探讨机电维修。

■ 记者 徐志勤 通讯员 李继峰

滴水穿石,贵在坚持

1999年刚参加工作,于士成就被分配到综掘设备维修岗位。

刚上岗,一脸懵的他连机电设备部件的名称都叫不上来,性能参数更不明白。

“要吃苦,要细心钻研,要迅速掌握维修技能……”于士成暗下决心。

从最简单、最基本的知识学起。他随身带着笔记本,把工作中遇到的难点及时记录下来,跟师傅空闲时上前虚心请教。机器发生故障,需加班加点抢修时,于士成总是自告奋勇,留在师傅身边做助手。“不怕累,能吃苦,才能留在师傅身边,才能零距离学习检修技能。”

下班后的时间,他也一头扎在学习资料里,把综掘设备各种原理,弄得明明白白。有了理论指导,他的检修技能,进步飞快,不到两年时间,他就成了独当一面的“技术大拿”。

矿山机电,又脏又累。于士成所在施工项目部机电工只有4人,井上井下的活,整天忙得连轴转。

在曹家滩施工副斜井时,于士成琢磨着用电焊加工铸铁件,焊接后的强度是普通铸件的十倍以上。他尝试着把水泉上更换下来的平衡盘,重新用电焊焊接,并在焊接处多焊几道加强筋,使水泵平衡盘强度增加。

他焊接的平衡盘换上去后,之前三天更换一次,变成每个月才更换一次。小小创新为项目部节约了大量的人力和材料投入。

一次,联采机的耙爪出现故障,铲板下有着煤泥积水,他没有丝毫犹豫就钻进了铲板底部。

打开了耙爪底盖后,润滑油从铲板底部流下来。他泡在冰冷刺骨的泥水和油污中,抢修了4个小时。

解除难题的于士成,一身油污煤泥湿漉漉从铲板下爬出后,看着耙爪恢复了正常运转,才开心地笑起来。“管了!我可以去洗洗这一身了……”

“职工知道技术原理,维修时就轻松多了。”矿上引进新设备,于士成把图纸抱回办公室先研究透,再指导团队一起学。他将在

迎难而上,是勇者

这么多年来,他总是迎难而上。

在项目部,于士成是最忙碌的人。他的手机24小时开机,随时待命。

综掘生产的煤机运转、支架移挪,全依赖供液系统。今年3月的一个夜班,一台联采机发生间隔停机故障,每间隔5分钟就跳闸断液,生产陷入梗阻。

这样的问题,从来没有遇到过,咋办?值班电工急忙打电话给于士成。

于士成赶到后打开变电器检修孔,拆下断油阀,用手指轻轻拨动阀杆,前后推动发现复位滞涩,回位困难。他立即拆开油阀,用细砂纸打磨阀杆和阀孔,直至能轻松滑动,并清洗了滤油器,重新调整风扇的松紧度,装好断油阀。

“扣上罩盖,开机吧。”于士成一边用棉布擦手,一边淡淡地说。果然,联采机间隔停机的故障,彻底解决了!

“迎难而上,才是勇者。”他说,随着机电不断更新,新问题就会不断出现,作为一名优秀的机电维修者,就是要能够及时破解难题。

在矿区,于士成是行走的“救火队员”,有时候,他几个项目部“连轴转”,连续工作20多个小时。

2022年12月份,天寒地冻。中煤三建托管的一家煤矿,综采机牵引电机坏了,停产三天没有处理好。工程处安排于士成前去支援。

到现场后,他发现电机转子已取出来,里面的定子严重变形,无法取出。

他大胆启用气焊切割法,对定子进行拆除。施工空间狭小,温度高,对技能体能都是挑战。于士成用湿毛巾包裹着手臂,持续淋水降温,通过三个小时的紧张施工,成功将定子取了出来。

由于始终保持侧卧施工,他的身上多处出现了淤血。故障排除后,他就连夜开车回到自己的单位。

“职工知道技术原理,维修时就轻松多了。”矿上引进新设备,于士成把图纸抱回办公室先研究透,再指导团队一起学。他将在

检修中经常会遇到的技术难题,做成培训模块,通过网络对全处的机电工进行培训,提升全处机电工“诊断”设备疑难杂症的能力。

唯有热爱,才能向前

近年来,于士成创新发明的技术成果,如雨后春笋:联采机托网装置、综掘头炮头截齿角度改进等十余项成果,在矿区推广应用,收到实效。

“唯有热爱这个岗位,才有动力督促自己不停努力,不停地向前。”他发自肺腑地说,“一支优秀的机电队伍,要用一流的技能和责任心来铸魂。”

近年来,他在项目部提出“三个一”的服务理念:第一名到岗、第一个检查、第一流质量。“每天第一批入井者,都是机电工。”

为打造技术过硬的团队,他与三名青工结成“黄金组合”,2022年3月,他们对联采机进行“技术改造”,让它更好服务井下复杂的环境。

首先将联采机内置的防尘、供液、控制和供电等管线,移到机体外面。根据联采机的设计结构,加工出安全可靠的托架,做到易检修、易保养、易更换,并把原厂易磨损松动的插销式接头,全部更换成丝扣式接头,从根本解除了密封圈易跑水的“老大难”问题。

在矿区,于士成是行走的“救火队员”,有时候,他几个项目部“连轴转”,连续工作20多个小时。

2022年12月份,天寒地冻。中煤三建托管的一家煤矿,综采机牵引电机坏了,停产三天没有处理好。工程处安排于士成前去支援。

到现场后,他发现电机转子已取出来,里面的定子严重变形,无法取出。

他大胆启用气焊切割法,对定子进行拆除。施工空间狭小,温度高,对技能体能都是挑战。于士成用湿毛巾包裹着手臂,持续淋水降温,通过三个小时的紧张施工,成功将定子取了出来。

由于始终保持侧卧施工,他的身上多处出现了淤血。故障排除后,他就连夜开车回到自己的单位。

“职工知道技术原理,维修时就轻松多了。”矿上引进新设备,于士成把图纸抱回办公室先研究透,再指导团队一起学。他将在



陈凯歌(中)与村民探讨西瓜种植管护技巧。(资料图片)

杨晓鸿:科研路上筑梦前行

■ 记者 吴永生
通讯员 石启元 摄影报道

为人谦逊、专业自律,这是临涣选煤厂技术环保部部长杨晓鸿给人的第一印象。在日前召开的淮北矿业集团第十四次人才工作会议暨第十六次科技表彰大会上,杨晓鸿被授予“领军人才”称号。

杨晓鸿常说,坚持“科技兴企、科技强企”,让科技成果结在选煤一线,是他追逐的梦想。他以锲而不舍、求真务实的工作态度,勤奋进取、勇于探索的工作作风,兢兢业业、精益求精的工作精神,积极投身于智能化建设总体规划、项目改造、技术创新、环保治理等工作,极大地提升了选煤设备装备和选煤工艺先进性,实现优质高效、节能环保选煤生产,助推了企业高质量发展。

自临涣选煤厂智能化建设启动后,杨晓鸿便全程参与了智能化建设的技术方案设计、项目技术改造、安装调试及试运行等工作。针对技术管理中存在的难点痛点问题,进行深入分析研究,主动到生产现场实践,向生产一线设备操作人员及机电维护人员了解具体情



杨晓鸿(右二)在研究项目改造技术方案。

况及设备运行状态,认真记录,详细调研,每个问题都进行细致分析,每个难点都进行全面思考,最终使一道道技术难题被攻破、一项项实施困难被克服,有效解决了生产技术上的“瓶颈”。

在智能化建设中,他积极推广应用并改进新型高压压滤机、环保浮选药剂、超级重介旋流器等新产品、新材料、新技术、新工艺,全程参与重介、浮选、过滤、煤泥水系统等技术改造。他主要参与实施的选煤智

能管控系统、设备专家系统、设备故障诊断系统、重介灰分闭环控制、浮选灰分闭环控制等众多智能化改造项目,有效提升了选煤设备装备和选煤工艺的先进性,全面推动了智能化建设迈上新台阶。同时,多项科技项目、合理化建议获得上级表彰奖励。

翻看杨晓鸿的技术科研成果,他的S-3GHMC型系列超级无压给料重介质旋流器的研发与应用”荣获中国煤炭工业科学技术二等奖,“基于数据驱动的选煤智能管控系统构建及应用”获得安徽省科技进步奖二等奖。“高含矸多煤种难选炼焦煤高效智能化分选关键技术研究”获得中国安全协会第二届安全科技进步奖三等奖。“基于煤泥二次浮选的自动加药装置”“一种带有自动控制系统的智能液压平煤器”“一种用于煤炭浮选自动计量加药装置的在线监测系统”等成果取得发明专利。“等煤层厚度的低能γ射线测灰装置改造应用”获得第三屆煤炭洗选加工“五小创新”优秀成果二等奖。

在淮北矿业集团第十四次人才工作会议暨第十六次科技表彰大会上,他主要参与的“基于数据驱动的选煤生产过程智能化精准高效控制关键技术研究”获科学技术一等奖,“临涣选煤厂绿色选煤智能工厂模式研究”获科学技术二等奖,同时还有8项专利获职务发明专利。

近年来,杨晓鸿先后在《选煤技术》《煤炭加工与综合利用》《今日自动化》等国内期刊发表论文多篇。其中,由他撰写的《临涣选煤厂粗煤泥分选工艺改造效果分析》荣获《选煤技术》2020年度最具影响力学术论文。

淄博叫我去吃烧烤,我拒绝了,我担心你需要印刷服务的时候找不到我……

专业数字印刷服务平台

数字印刷 SHUZYINSHUA

淮北日报出版发行有限责任公司
0561-3053819 18256170018



如今,于士成已经成为远近闻名的综掘设备检修的“首席专家”,也是三十工程处综掘设备特护组组长,成立了“于士成综掘工作室”,带出了一批批技术好能吃苦的技术团队。

回望来时路,于士成感慨地说:“我是幸运的,赶上了企业技术创新的新时代,也赶上了企业尊重人才的大环境。只要肯奋斗,再平凡的岗位也能成为最为广阔的人生舞台!”

“职工知道技术原理,维修时就轻松多了。”矿上引进新设备,于士成把图纸抱回办公室先研究透,再指导团队一起学。他将在

淄博叫我去吃烧烤,我拒绝了,我担心你需要印刷服务的时候找不到我……

如今,于士成已经成为远近闻名的综掘设备检修的“首席专家”,也是三十工程处综掘设备特护组组长,成立了“于士成综掘工作室”,带出了一批批技术好能吃苦的技术团队。

回望来时路,于士成感慨地说:“我是幸运的,赶上了企业技术创新的新时代,也赶上了企业尊重人才的大环境。只要肯奋斗,再平凡的岗位也能成为最为广阔的人生舞台!”

“职工知道技术原理,维修时就轻松多了。”矿上引进新设备,于士成把图纸抱回办公室先研究透,再指导团队一起学。他将在

