

匠心筑梦 煤海先锋

——记淮北市首位“大国工匠”王忠才



王忠才为职工授课。

■记者 徐志勤 通讯员 韩桂芳

在不久前举办的第三届大国工匠创新交流大会上，2024年大国工匠培育对象王忠才凭借卓越表现，被正式认定为2025年“大国工匠”，成为我市首位获此殊荣的劳模工匠。

从百米井下的煤机旁，到大国工匠的领奖台，王忠才走过的路，每一步都沾着油污与汗水，也印着执着与创新。作为淮北矿业集团首席技师，他是全国劳动模范，更是矿工们口中的“煤机大王”——一个把原理图“装进”大脑，用双手“听懂”机器心跳的普通人。“学技术，就是要有不服输、钻到底的那股劲，才能啃下‘硬骨头’。”48岁的王忠才的话语铿锵有力，而他也在平凡岗位上，写出了匠心报国的厚重篇章。

勤学苦练：技校生的“破壁”之路

1997年深秋，19岁的王忠才背着帆布包走进朱庄煤矿。彼时的他身材瘦小，在采煤小班挥铁锹时，连胳膊都要抖三抖。队长看着这个总抢着帮师傅递扳手、扫煤渣的年轻人，叹了口气：“跟师傅学开采煤机吧，技术饭能吃一辈子。”

可“技术饭”并不容易吃。“采煤机就像一个机器人，一个小元件出现问题就可能造成整机故障，而且难以查找和处理。”王忠才说，“特别是液压控制系统，管路全部浸没在油液下，出故障时眼睛看不到，只能用手摸，全靠感觉、凭经验。”

不服输的劲上来了。王忠才把

师傅的话记在笔记本第一页：“煤机是活的，你对它用心，它才对你说实话。”

为了“听懂”煤机的话，他自创了“五步学习法”：白天追着师傅问原理，把每个部件的位置、功能画在纸上；晚上在宿舍把图纸铺在床板上，手指戳着管路图默念“进液管接阀组，回液管通油箱”；检修间隙，别人歇着，他却掏出图纸对着煤机比对，常常一站就是两三个小时，工友笑他“走火入魔”，他却乐在其中。

这份钻研，被全国劳动模范方国胜看在眼里，“这孩子眼里有光，是块学技术的料。”

方国胜破格收他为徒，将自己几十年的排障经验倾囊相授。在师傅的点拨下，王忠才进步更快了——他能通过煤机运转的声响判断齿轮磨损程度，能摸出管路温度差异找到堵塞点，甚至闭着眼睛都能说出某个阀组的安装位置。

“功夫不负有心人，耕耘自有收获时。”2003年至2008年，王忠才三次参加淮北矿业技术比武，三次获得“技术状元”。2009年10月，他代表淮北矿业参加第三届全国煤炭行业职业技能大赛，夺得煤机司机第5名的好成绩，被授予“全煤系统优秀技能能手”称号。

从“技术小白”到“行业状元”，王忠才用了12年时间。后来，他成了全国煤炭行业的裁判，今年8月，在全煤系统“晋控杯”液压支架工职业技能竞赛执裁工作中，他被评为“优秀裁判员”。

紧急出征：设备故障就是命令

王忠才的手机永远调着最大音量，充电器就插在床头。

“设备停了，工作面就停了，矿工兄弟们的饭碗就凉了。”他的生活轨迹，永远是“家—车间—矿井”三点一线，手机铃声就是冲锋号，随时准备奔赴故障现场。

2023年深冬，临涣

矿井下使用的四川航天电液控液压支架，在地面进行供高压液体操作试验时突然“罢工”——所有动作全部失灵，而井下几百名矿工正等着设备安装。接到电话时，王忠才刚端起妻子煮的饺子。

挂断电话，他抓起工具就往外冲。

现场的情况比预想更糟：液控阀组窜液，阀芯拆除后，油液在零下十几度的低温里瞬间结冰，手指刚碰到阀体就冻得发麻……

三个小时后，故障彻底排除，为井下顺利安装赢得了时间。疲惫的王忠才终于长长松了口气。

2021年盛夏，童亭煤矿866工作面的液压支架“瘫痪”了。闻讯赶来的王忠才趴在设备旁观察了两个小时，反复测试压力值。“反冲洗管路接反了！”他突然站起来，声音带着兴奋——主进液和主回液管路接反，导致污染物堵在过滤体里，设备自然“罢工”。

处理完故障升井时，他的工装能拧出半盆汗水，可看到工作面恢复正常运转的消息，他却坐在矿车上笑了：“值了。”

这样的紧急出征，对王忠才来说早已是家常便饭。“有时刚睡着，电话就来了；有时正吃着饭，放下筷子就走。”妻子偶尔会抱怨，可看到他回来时虽疲惫却带着成就感的样子，又会默默端上热汤，“他心里装着机器，也装着矿工兄弟们。”

技术创新：破解难题的“金钥匙”

在淮北矿区，王忠才的“采煤机故障排查六步法”，是矿工们口中的“法宝”。“听声辨异常，看参数找偏差，摸温度知隐患，测数据定方位，敲部件查松动，悟规律抓根本”——这三十多个字的口诀，不是凭空想出来的，而是他在80余次技术革新、上百次排障中，用汗水“炼”出来的。

“以前排查采煤机故障，最少要四五个小时，有时甚至要拆整机。”王忠才说，为了缩短维修时间，他把每次排障的过程、方法、结果都记下来，再分类整理：“齿轮磨损的声音是‘嗡嗡’的，轴承损坏是‘咔咔’的；液压系统堵塞，管路温度会升高5到8度……”久而久之，一套系统的排查方法便成型了。

这套方法在矿区推广后，效果立竿见影：采煤机维修时间缩短一半，开机率从原来的60%提升到95%以上，每年为企业创造效益超1000万元。矿工们说：“有王师傅的‘六步法’，我们再也不用怕煤机‘罢工’了。”

而这，只是王忠才创新成果的一角。乳化液泵高压出口密封，曾是行业“顽疾”——密封件一旦损坏，乳化液就会泄漏，整个工作面就得停工。“最长一次，我们修了三天

三夜，矿工们都在旁边等着，我心里急啊。”王忠才带着团队泡在车间，把接头材质换了五种，密封沟槽的角度改了八次，甚至自己画图设计新的密封结构。最终，他们研发出的新型密封件，不仅使用寿命延长三倍，故障率更是降为零。这项革新拿下了矿技术一等奖，还在全省煤炭行业推广。

2017年，“王忠才国家级技能大师工作室”挂牌成立。随着智能化工作面在淮北矿区普及，王忠才又带领团队编写了《综采机电设备故障案例》《掘进机故障100例》，把自己的经验变成了“活教材”；他们总结的“六化一体”设备修理法，覆盖了设备拆除、运输、大修、安装全流程，让设备故障率降低40%。截至2025年9月，王忠才已斩获15项国家实用新型专利，6项成果获安徽省技术改进奖，20多项创新破解了井下生产的“卡脖子”难题——他用创新，为煤炭行业高质量发展插上了翅膀。

匠心传承：点亮更多“煤海星光”

王忠才说：“一个人的本领再大，也干不完所有活；一群人厉害，企业才能强，行业才能兴。”

“讲解十遍，不如徒弟上手实操一遍记得牢靠。”他打破了“师傅干、徒弟看”的老规矩，推行“故障先让徒弟上手”的实战育人法。

徒弟小张第一次独立排障时，液压系统漏油不止，急得满头大汗。王忠才没有上手帮忙，只是在旁边提醒：“你听，油泵的声音是不是变闷了？摸一下回液管，温度是不是比别的地方高？”

顺着师傅的指引，小张果然找到了堵塞的管路。他说：“师傅教会我的，不只是技术，更是‘不服输、钻到底’的劲。”

这些年，王忠才带过的徒弟有30多人。他们中，5人在全国、省级竞赛中获奖，9人获评“淮北矿业工匠大师”，6人晋升高级技师，1人成了淮北矿业“劳动模范”——就像一束束光，照亮了更多矿工的技术之路。他的工作室，也成了淮北矿区的“技能人才摇篮”，累计培训2200余人次，不少学员成了井下的技术骨干。

作为党的十九大代表、第十四届全国人大代表，王忠才总说：“是企业培养了我，我得把技术传下去、把匠心传下去。”

2014年在“大国工匠”培育期间，王忠才三次赴清华大学学习，现场答辩四次，经过层层考核，最终成为淮北市首位“大国工匠”。

“这一年，压力特别大，就是想通过自己的努力，为淮北争光，为企业争光！”王忠才发自肺腑地说，“所有的努力有了回报，特别自豪。”

第三届大国工匠创新交流大会的荣光已落幕，王忠才又回到了熟悉的车间。他俯身在智能化综采设备前，侧耳倾听电机运转的声响，手指轻轻拂过控制面板——那双手，曾在井下摸过无数根管路，曾拧过无数个螺丝，曾画出无数张图纸，如今依旧有力、依旧专注。

29年煤海深耕，从技校生到大国工匠，从设备维修工到技能传承者，王忠才用坚守证明：匠心不是一句口号，而是日复一日的打磨，是攻坚克难的勇气，是薪火相传的担当。

追光者，终会光芒万丈。

而王忠才这束光，正照亮更多煤海工匠的路，在助力煤炭行业高质量发展的征程上，续写着新的华章。



王忠才在淮北矿区运输机检修。(资料片)



王忠才在对采煤机滚筒进行检查。



王忠才仔细检查煤机配件——液控闸串。



王忠才向工友介绍自己的成长经历。



王忠才在工作之余学习专业知识。



王忠才在测量煤机设备部件的尺寸。