

在人生的赛道上奋楫争先

——记临涣选煤厂西区机电车间主任胡鹏

■记者 邹晨光 通讯员 石启元

“尽心尽责，实干担当。”这是大家对淮北矿业集团临涣选煤厂西区机电车间主任胡鹏的共识。今年38岁的胡鹏，安徽工业大学毕业后，2011年来到临涣选煤厂机电车间工作。他始终保持昂扬向上的精神状态、慎终如始的恒心毅力、奋勇争先的拼搏意识，以青春作桨，以梦想为帆，在人生的赛道上奋楫争先、一往无前。今年，胡鹏因工作突出被淮北矿业集团评为“劳动模范”。

“不待扬鞭自奋蹄”。工作中，他坚持深入现场，哪里有问题他就跑到哪里，做到腿勤跑到、眼勤看到、脑勤想到、嘴勤说到“四勤四到”。当生产出现较大问题时，他坚守现场，靠前指挥，直到问题得到彻底解决，他才放心最后离开。胡鹏说：“我在管理

上没有特别的方法，主要就是靠腿勤、眼勤、脑勤、嘴勤。”跑到看到想到说道，用自己的腿反复在工作地点走动，靠自己的嘴反复讲反复督促，各项工作得以安全高效完成。

“干工作就要想得周到、做得细致，把每一个方面、每一个环节，每一个步骤都要考虑得周密严谨，才能保证不出问题。”胡鹏认真地说。作为一名党员干部，工作中他总是带头冲锋，挑最重的担子，去最艰苦的地方，闯最紧急的关头、啃最硬的“骨头”。

近年来，随着临涣选煤厂智能化建设的发展，使得胡鹏“英雄有了用武之地”。他先后主持和参与完成了煤泥减量化改造、煤泥重介改造、精准采车改造等多个重大项目及技术改造。他始终将设备更新、技术升级、提高设备稳定能力作为工作的重中之重。

在智能化煤泥重介改造中，胡鹏以身作则，主动放弃双休日，带领职工加班加点，从方案到现场，从准备到施工，既当指挥员，又当战斗员，工作突出精细、精心、精益，超前完成了改造任务。同时，他先后组织完成21台筛子安装、4台压风机、17台压滤机、52台高效能电机等多台大型设备的安拆工作达116项，小改小革154项，简化工艺流程，提高设备保障能力，降低职工劳动强度。

“作为机电车间的一名管理人员，千方百计保障设备安全稳定运行是我义不容辞的职责和使命，我将尽心尽责倾注自己的全部精力，最大限度地保障设备系统的安全高效运转。”胡鹏说。该厂西区生产点多面广线长，主体设备900余台，辅助设备1000余台，机电设备管理难度较大。胡鹏为提高设备保障能力，降低职工

劳作强度，创新推行设备点检制度，从班组抽选岗位工作时间长、技术能力强、经验丰富的行家里手组成技术精干力量，按不同设备所属区域范围分别设立点检小组，有效保障了机电设备的安全高效运转。

胡鹏在车间管理上还心系职工，力促职工队伍和谐稳定。他以“三进”工作为依托，在车间设置了“心里有话你就说”无记名公开信箱，开门纳谏、广开言路听取职工的意见建议，维护职工权益、化解各种矛盾，用心用情做好职工思想稳定工作。对涉及人员调整、分配考核、评先评优、困难救济等重点事项一律会议研究集体决定，杜绝“一言堂”，受到职工的交口称赞。

近年来，胡鹏先后荣获“优秀管理人才”“优秀管理者”“劳动模范”等称号。

矿山机修人



刘文彦(左六)向工友交流设备维护技巧。

■记者 徐志勤 通讯员 李继峰

修中遇到的难题、攻坚中遇到的关键点，他都记在笔记本上，有空就与身边的工友交流。30多年间，他写了30多本学习笔记。持续的学习钻研，让他从“电工小白”变身机电达人，成为独当一面的“机电专家”。

王家塔煤矿的主运皮带和综采生产电控系统标志牌上，以及说明书都是英文。刘儒斌把英文说明书上的专业术语，对照图纸和英汉字典一一翻译。

电控系统数十个电子模板和数百个参数，刘儒斌都熟记在脑子里，他把操作程序按顺序写在卡片上，进行编号，挂在设备上，分专业培训员工，减少故障，提升工效。

刘文彦：全身心投入破难题

刘文彦是检修车间主任。他乐呵呵地自称：“我就是个干活的！”

穿上工作服，他就是名机电维修工。哪里出现疑难杂症，哪里就有他的身影，用小伙伴们的话说：“刘主任就是检修现场的‘定心丸’。”

2023年12月的一个夜班，一台变压器发生间隔停机故障，每隔5分钟就跳闸断电，生产一时间陷入困境。

赶到现场的刘文彦打开变压器检修孔，拆下断油阀，用手指轻轻拨动阀杆，前后推动，发现复位滞涩，回位困难，立即将断油阀解体，用细砂纸打磨阀杆和阀孔直至能轻松滑动，清洗3个并排的滤油器，重新调整风扇的松紧度。装好断油阀，他用手指敲弹油管，拧开压缩机主机排气端的温度塞，众人闻到了烧焦的味道，紧张地看着他。

刘文彦不慌不忙，向传感温度塞里注入少许液压油拧紧，说了句：“扣上罩盖，开机吧！”

变压器的停机故障被顺利解决，井下随后恢复了正常生产。

“每个人都能在自己的工作中找到成就感，发现问题、解决问题的过程充满了快乐，听到设备运输的轰鸣声，我就兴奋。”刘文彦说。

矿上来了新设备，刘文彦就把图纸抱回办公室，自己先研究透，再带着团队一起学，举办新装备使用维修培训班，让每台设备都能发挥最大的效能。

如今，煤矿大多采用机械化生产。一台设备“得病”，全矿停产，损失之大，让人触目惊心。

“我们把每台设备都当作‘劳动者’来看，一旦它们‘生病’了，都会及时安排‘设备医生’问诊。”刘文彦介绍，王家塔煤矿在变电、压风等车间，率先推行无人值守。为加强车间设备维保，他提出了机电设备巡检制，让每台设备都有一位“机电医生”承包，实现了检修日常化。

刘儒斌：锲而不舍解难题

刘儒斌是电气工程师，工作30多年了，依然对电气设备检修技术、新工艺等前沿知识保持着高度的热情。

他有记笔记的好习惯。在机电维

张海林：创新机制排难题

张海林是检修厂的“首席电工”，他十分重视事后检修和超前保养工作。

在检修厂，张海林主持制定了定期巡检和点检制度。维修人员通过定期巡回检查，积极做好故障和事故预防，若发现异常及时解决，把设备故障消除在萌芽状态。为了使检查更具针对性，张海林推行点检清单化，根据设备功能进行分类，划分出重点设备，制定点检方案，包括设备名称、点检部位、点检周期、点检项目、责任人和信息反馈等。

针对智能生产装备的新特点，张海林为全矿的设备“大数据”平台5大类、90台(套)设备建档，分门别类、统一编码，电子归档，建立“电子身份证”，需要维修，电脑自动发出提示信息，变过去的亡羊补牢，为当下的超前维护，做到了未雨绸缪。2024年前5个月，节约维修费用110万元。

“设备管好了，生产流水线才能更顺畅，企业效益也会水涨船高。”张海林一脸自信地说。在他的推动下，检修厂建立了设备运转管理系统，采取集中管理，减少人员编制8人，每年节约开支90余万元。

在检修厂，刘文彦、刘儒斌、张海林等工匠大拿，在各自检修领域都是顶尖高手，可他们不固步自封，相互学习、借鉴。检修厂每周召开工匠沟通会，大师们和工友聚在一起，切磋新技术、破解新课题，增强了工友间的友谊，也在持续的交流学习中实现共同的技能提升。

董青林：“雕”出精彩人生

■记者 徐志勤 通讯员 张启民
摄影 记者 梅月

威风凛凛的老鹰、活灵活现的小鹿、呆萌的小兔子……6月8日上午，来到董青林的工作室，各种栩栩如生、工艺精湛的根雕作品令人目不暇接。

老话说：“朽木不可雕也”，杜集区石台实验学校音乐教师董青林，不是科班出身，却凭借自己的一双巧手化平常为神奇，将不起眼的树根变成一件件栩栩如生的根雕艺术品，焕发出蓬勃生机和活力，成为远近闻名的根雕达人。

“参加工作以后，一次偶然，看到办公室里的报纸上刊登着一张根雕图片，顿时就打开了新视野：世界上怎么会如此神奇的树根？自己从小爱好美术，是不是也能尝试一下？”董青林笑着说，1998年春天的那张根雕图片，打开了自己的“新世界”。

石台镇依山而建，树木林立。闲暇时，董青林就带着工具上山寻找心仪的老人根和形态各异的枯木。“就是一边自学，一边自己摸索。当第一件根雕作品初见雏形时，我就如大夏天吃了根老冰棍，心里舒坦又快乐。”

脱脂处理、去皮清洗、脱水干燥、打坯、粗磨、着色、上漆、命名，凭着一腔热爱，靠着一股韧劲董青林在摸索中，渐渐熟悉了八个根雕制作步骤，逐渐磨练出了根雕技艺。

走在乡村，烧地锅做饭的树根、废弃不用的朽木，别人不在意，他却如获至宝。经过一番打磨，这些“废料”都被赋予了新的生命，成为了一件件精美的根雕艺术品。

“根雕，就是让枯木逢春，讲究三分人工、七分天成。”举起一件龙形根雕，董青林打开了话匣子。根雕，是根的艺术，要尊重这个根的天然形状，在雕刻过程中，要尽量保留树木原有形态，少拼接、少雕凿，提升根的自然天成的艺术魅力，展现出根的意境。

“由于树根的不可复制性，造就了每一件根雕作品都是独一无二的。”他说，把外形奇奇怪怪的树根加以雕琢，成为一件意境深远，让人回味无穷的艺术作品，必须要心细，要坐得住，要对树根进行巧妙构思，大



精心构思，董青林赋予树根艺术生命。(资料图片)

没过多久，董青林的根雕兴趣小组成立，学校还专门给腾出了房间，供他和学生们使用。董青林告诉学生，想要完成一件根雕作品，不光要有灵感，还要有足够的耐心和精力，不能半途而废。

如今，学生们的一件件作品已具形态和灵动，这让董青林很有成就感。

感。

“自从上了董老师的根雕课之后，我学会了在脑子里构图，手指变灵活了，动手能力也变强了，学习时更专注，收获很大。”学生纵玉洁展示着自己的小鹿作品，开心地说。

杜集区石台实验学校党总支书记、校长王立东赞许道：“近年来，董

老师把根雕艺术带进课堂，提升了学生的审美情趣，让中国传统得到了传承和弘扬，学生的综合素质也得到了提高。”

“开设根雕课堂，就是要让这门民间喜闻乐见的艺术传承下去，这具有深远的文化意义。”董青林发自肺腑地说。

教书育人，育人为本；德智体美，德育为先。
加强未成年人思想道德建设，促进未成年人健康成长。

