

# 化工产业聚链集群 转型发展聚势蓄能

## ——走进淮北临涣化工园区看发展

■ 记者 闫肃

一个个项目建设正酣，一座座厂房分布其间，一家家企业全力生产……从传统煤化工，到化工新材料，临涣化工园区的产业升级之路，见证着淮北市全面转型的步伐。

“淮北的经济，兴于煤；淮北的发展，绕不开煤。”

淮北的决策者们清醒地认识到，传统的产业发展模式，难以满足当下高质量发展的需求。为加快构建“五群十链”现代产业体系，推进高质量转型发展、调整产业结构，我市高标准成立产业工作专班，在规划引领、载体建设、平台服务、双招双引等方面多措并举，激发新兴产业高质量发展活力。

“只有以煤为轴，延伸链条、多元发展，方能带动其他产业同频共振、快速发展。”

为了让化工产业与高质量发展实现高端化、精细化的“化学反应”，这些年，临涣化工园区重点培育新能源电池材料、化工新材料、电子化学品、功能助剂、关键药物中间体五大特色产业。

来到临涣化工园区的安徽碳鑫科技有限公司，你一定会被眼前耸立的高塔所震撼。在占地1100多亩的产区内，有着目前全球单系列规模领先的年产60万吨乙醇生产装置。该项目是我市“五群十链”龙头工程。从煤到甲醇，再到乙醇，开发了煤炭清洁高效低碳利用的新路线，开辟了非粮燃料乙醇技术的新赛道。

更令人震撼的是，这个项目先后实现了20个月建成、2个月全流程开车，速度效率相当高。该公司项目建设速度的背后，是临涣化工园区优化营商环境、千方百计支持企业做大做强的重要一招，园区也荣获2023年度全市经济发展暨为企业环境先进集体。

淮北临涣化工园区党工委委员、副主任蒋涛表示，基地始终坚持以“服务企业 项目至上”



安徽凯泽新材料园区航拍全景。



工人在安徽凯泽新材料车间巡查。

■ 本版摄影 记者 万善朝

的原则，实行“一人一策一企一策”原则，提升对企服务能力，实现企业和园区的共同发展。

无独有偶。得益于淮北临涣化工园区完备的基础设施和良好的区位优势，安徽凯泽新材料有限公司选择在此投资10亿元，建成了全球最大的医疗用高羧基丁腈胶乳生产线。

在该公司中控大厅里，一系列生产过程、工艺流程全部可视化，工作人员正通过电脑远程操控着生产线。

“园区整个的营商环境、外部的管廊设施都很完善，我们需要的原料都在两三百公里范围内，采购十分方便。目前我

们做的丁腈胶乳在全球的出货量已经达到了第一位了。”安徽凯泽新材料有限公司生产经理陈西杰如是说。

凯泽新材料的到来，让临涣化工园区的新材料产业链进一步延伸完善。围绕建设省先进高分子结构材料战略性新兴产业基地，园区聚焦功能助剂、化工新材料、新能源电池材料等产业链项目精准开展“双招双引”。短短几年，江苏中旗、凯泽新材料、湛为气体、苏高新材料等一批知名企业在临涣化工园区落地生根、开花结果。今年以来，园区把继续招大引强摆在园区发展的战略性的突出位置，精准编制30家龙头企

业项目招引清单，按图索骥并开展主动敲门招商，全力招引一批具有牵引力、带动性的产业链链主企业，谋划磷化工、氯碱化工等全新产业布局，提升园区产业链综合竞争力，助力园区实现更高质量发展。一季度新签约招商引资项目7个，协议总投资45.2亿元，其中10亿元以上项目3个。重点在谈项目5个，协议总投资72.3亿元。

安全生产和环保方面，临涣化工园区在全省38家化工园区(集聚区)中排名第一，进入全省首批11家D级化工园区行列。同时坚持生态建园、绿色发展，引导企业实施环保改造，

实现污水“零排放”、废气“达标排”和危废“不出园”。

发展是第一要务，项目是第一支撑。目前，晶科新材料、碳鑫乙胺、焦化3万吨碳酸酯、湛为气体等4个项目实质性开工，已出地面。焦化LNG、苏高新材料、威士顿新材料、顶优合成酯4个项目完成纳统，土建进度30%。泰安祥苯甲醛项目近期进场施工。

大道至简，实干为要。如今，向新而行的临涣化工园区，以煤化工为起点，向下游新能源、新材料方向不断创新和拓展，实现化工产业补链延链强链，踏上从单一到多元、从原料到材料的转型升级之路。

# 落实助企发展“硬举措” 持续优化营商环境“软环境”

■ 首席记者 肖干

本报讯 “水深则鱼悦，城强则贾兴”。优化营商环境，是高质量发展的必然要求，是一座城市、一个园区集聚市场要素、激发主体活力、推动高质量发展的关键所在。

近年来，特别是2023年以来，临涣化工园区深入贯彻市委、市政府决策部署，把优化营商环境作为推动高质量发展的生命线，坚持没有谁是“局外人”、没有时间“等得起”，聚焦市场主体实际需求，聚力破解痛点、堵点、难点，推深做实助企发展“硬举措”，推进法治政府行稳致远，推动营商环境持续优化。

法治是最好的营商环境。园区全面落实重大行政决策程序规定，推进法治政府建设走深走实。完善公众参与、专家论证、风险评估、合法性审查和集体讨论相结合重大行政决策机制。2023年，党工委委托法律顾问出具法律意见书61份。

落实信访责任制，党工委班子带头接访、阅批群众来信，畅通信访渠道、解决群众合理诉求。举办12期“人人上讲台”业务培训，通过挂职锻炼、跟班学习、脱产培训等途径提升干部专业能力。落实“谁执法谁普法”普法责任制，开展全民国家安全教育日、民法典宣传月、世界环境日、安全生产月、宪法宣传周等普法宣传，开展宪法知识测试，促进党员干部树牢崇尚法治、重视法治、运用法治的意识，不断提升为企业服务能力。全面推行审批服务“马上办、网上办、就近办、一次办”，持续完善优惠政策，让实体经济减负增效、享受红利，依法依规帮助企业解决实际困难和问题。与市级部门形成合力，全程跟踪和弘甲醛项目贷款业务办理，帮助企业融资5000万元，解决了资金需求的燃眉之急，确保了项目按期竣工，把“放管服”落到实处。千方百计为企业减负，严格控制发文数量和会议次数，除安全生产、生态环境按照年度工作计划执行外，严格控制赴企检查频次，让企业家安心投资、顺心办事、舒心创业。

落实顶格服务，压实包保责任，提高服务效率。园区想企业之所想，急企业之所急，进一步提升服务水平，高效解决施工许可办理、竣工验收、要素供给、融资贷款等方面的问题。2023年，兑现惠企资金3425万元，利用“园区贷”“人才贷”等支持政策帮助企业融资4.6亿元，招聘工人882人。在实现园区各项事业高质量发展的同时，荣获2023年度全市经济发展暨为企业环境先进集体荣誉称号。

# 安徽润岳科技： 谋求产品差异化 迈向产业更高端



润岳科技中控室。



润岳科技工人在Tcsp车间反应釜进行日常巡检。

■ 记者 闫肃

本报讯 塔罐高耸林立，管线纵横交错，化工装置鳞次栉比……一季度刚结束，2024年即将过半，面对源源不断的订单，为满足市场需求，安徽润岳科技有限责任公司一边开足马力加紧生产，全力冲刺生产任务，一边加大研发，做到差异化的销售，助力企业不断迈向产业更高端。

当前，全球石化产业进入升级调整期，绿色发展要求不断提高，企业在参与国际竞争上面临更大的挑战。公司负责人盛江峰表示，跃迁之道，重在创新。置身企业的数字化控制中心，密集的控制屏幕上，加工原料、产品、环境监测等数据尽收眼底。科技感、现代感十足的实体空间与屏幕上的虚拟空间交互，视觉冲击力极强。

安徽润岳科技股份有限公司自2019年投产以来，经过五年的努力，已经成为国内主要磷系阻燃剂、H发泡剂、表面活性剂的生产企业和供应商，在行业内享有较高的影响力和美誉度，

同陶氏化学、巴斯夫、万华化学等国内外知名企业建立了长期的合作关系。产品远销欧美、东南亚。

以“勤奋、节俭、务实、创新”为企业精神，该公司始终把科技和创新作为企业发展的引领和支撑，为实现技术的领先，不断引进高层次人才，建立公司人才库，培育研发机构，为开发新产品创造条件。企业现有员工200余人，拥有大专以上学历人员35名，中高级职称人员16名。就在2022年，该公司获批设立“淮北市第十一届‘555’产业创新团队”。

“我们通过加大研发，就能做到‘人无我有 人有我优’这样差异化的销售，我们的H发泡剂市场占有率占到全国市场的50%、世界的30%，我们的磷系阻燃剂在国内能占到20%，在欧盟市场能够占到30%。”该公司副总经理曹小如如是说。安徽润岳科技只是临涣化工园区化工产业高质量发展的一个缩影，更多企业正奋力行走在产业高端化、多元化、低碳化的创新发展之路上。

# 发展新质生产力 奋力谱写“鑫”篇章

■ 首席记者 肖干

本报讯 “今年以来，我们集中力量推进乙醇项目，2月一次性开车成功，3至4月进入试生产阶段。现已完成全部检修任务，装置顺利开车出产品。”在安徽碳鑫科技有限公司，该公司党委副书记、总经理李伟告诉记者：“‘碳鑫速度’继续位居业界前列。”

安徽碳鑫科技有限公司位于临涣化工园区，是淮北矿业股份有限公司全资子公司。2019年3月注册成立，碳鑫科技立足淮北矿业“依托煤炭、延伸煤炭、超越煤炭”发展部署，大力践行“碳鑫速度”和“干则必成”精神，以“困难面前有我们，我们面前无困难”的气魄，从零起步、开荒拓土。仅用4年时间，年产50万吨甲醇和年产60万吨乙醇的两个项目，从立项、审批、环评、开工，到项目建起来、转起来、强起来，打破业内最短时间纪录。同时，坚持创新引领、质效并重，一期项目采用荣获国家科技进步一等奖的“神宁炉”，二期采用中科院大连化物所世界首创的合成气制乙醇专利技术，气化配煤技术研究与应用等10项技术创新成果获奖，2023年获授权专利56项，主导的1项国家标准、1项行业标准正式发布，被认定为“国家高新技术企业”。

路虽远行则将至。围绕一期甲醇项目建设，碳鑫科技严把进度考核，严格履责监督，保障了117项单项工程如期竣工，从



碳鑫科技二期甲醇综合利用项目全景。



碳鑫科技二期甲醇综合利用项目。

调试、点火到出炉第一桶合格甲醇产品，仅用时130天，获全国化工行业工程质量建设最高荣誉——5A级优质精品工程，令业界惊叹。

事虽难干则必成。在此基础上，碳鑫科技围绕因地制宜发展新质生产力布局产业链，开创煤炭清洁高效利用新路径。2021年12月，上承一期甲醇项目，下启延链项目的二期乙醇项目破土动工；2023年12月，全球单套规模最大的煤制乙醇装置——年产60万吨乙醇项目第一桶合格乙醇产出；今年2月，一

次性开车成功，开创了20个月建成项目、2个月全流程开车的行业新纪录。

围绕“把化工产业链做长”，碳鑫科技持续深化与大连化物所等顶尖科研机构合作，共同推进延链项目与前沿技术应用，超前谋划延链项目储备，加快建设年产3万吨的乙胺基项目。以重大项目建设的“源头活水”真正将煤炭“吃干榨净”，加快实现煤炭资源的清洁高效利用，厚植全产业链竞争优势，奋力谱写高质量发展转型“鑫”篇章。