

ZHUTI

心专一艺 精益求精

——记安徽矿机通用分公司车床操作工闫兴亚

■记者 齐新亚
通讯员 魏大鹏 摄影报道

11月25日,记者来到安徽矿机通用分公司,在轰鸣的车间里两台车床之间,见到了正在专心工作的闫兴亚。

今年46岁的闫兴亚,守着这三尺车床操作台已经有20多年。“产品质量不过关,那就是砸自己的饭碗。”这是闫兴亚常挂在嘴边的一句话。

工作中,他不仅自己带头严格按照图纸、工艺、技术要求施工,而且经常帮助一些技术水平不高的职工进行互检。在产品转出班组前也要对重点产品进行复检,确保全班每名职工加工出来的产品都是合格品。他所承担的液压支架部分零件加工任务,种类、尺寸众多,加工较复杂,特别是调质过后的活塞杆,由于硬度较大,给加工带来很大的不便,一不小心就会加工成废品,对操作者的技术和业务素质是一个很大的挑战。他凭着精湛的技术和认真负责的态度,加工出来的产品质量符合技术、工艺要求,质量事故为零,废品率为零,返工率为零,一次交验合格率100%。多年来他所带领的班组产品合格率达到100%,多次受到质量部门的表彰,受到客户的好评。

2014年,公司推行班组长公推直选,闫兴亚严于律己、宽以待人的作风,赢得了全班职工的信任,以高票当选为小车班班长。当选班长后,他以身作则,把难活、不挣工时的活、脏活、累活留给自己,从不计较个人得失。

为了保证生产进度,他常年主



正在工作的闫兴亚。

动加班延点,把班组工作管理的有条不紊。据不完全统计,他每月主动延点的时间达到60小时以上。在他的影响下,班组职工也涌现出一批青年骨干,积极配合班组和车间主动加班延点。处理班内事务,他总是从大局出发,把班组整体利益放在前面,认真考核班里每名职工,做到了宽严并济,松紧有度。他对职工的关心也是无微不至,职工上班谁的思想有波动,他主动进行谈心,沟通思想,职工谁家发生事情他都是第一时间赶赴职工家中协助解决,自己解决不掉的及时向车间反映解决,被职工们亲切的称为“贴心班长”。

作为一名技术工人,闫兴亚利用业余时间钻研车床工装夹具,搞起小改小革,提高工效。他的强项是小、精、细类产品的加工制造,尤其擅长在不及一根筷子粗的内孔上车削非标准内螺纹,这对于一般车工是不敢想像的。在多年工作的实践中,他摸索出一套即实用又能提高工效的加工技巧和工装刀具,被职工们亲切的称为“刀具技改大王”。

2016年煤炭形势逐渐好转,由于技能人员短缺,班组呈现人少生产任务工作量大的情况。作为班长,闫兴亚每天奔走在普车与数控之间,经过认真分析,仔细研究,通过实践摸索出“一人双机”的生产模式,此外还提出改进半环类产

品加工工艺和加工方法,利用车床刀架一次性完成小径内螺纹所有加工工序。通过改革,不仅在困难的经营形势下确保了职工的收入不降低,使职工的劳动效率提高了近30%,解决了人少活多的困境,同时还稳定了班组职工队伍。

闫兴亚个人的优秀品质和他带领的班组的优良作风,被广泛宣传后,不断吸引着新人加入小车班。新人增多,技术水平参差不齐,为了尽快让新工人掌握车工操作技能,他亲力亲为、手把手地倾囊相授。在他的带领下,该班组涌现出一批年轻的技工骨干,班组也成为公司善打“硬仗”、啃“硬骨头”的典范。

“平常时看得出,关键时站得出,危机时豁得出”,相山水泥公司烧成车间烧成工段长王宏义——

尽职尽责 携袖实干

■记者 邹晨光
通讯员 黄昆 摄影报道

11月22日,时节已是小雪。淮北的气温陡然降了下来,人们感受到了冬日的寒冷。但记者走进相山水泥公司烧成车间,感受到的却是“火热”的生产场面。

推开通往烧成区域的大门,一股热浪直扑过来,这里大部分设备都是高温连续性运转,某一个环节故障,都将严重威胁或影响着生产线的稳定运行。“体感温度大概有60℃,只能坚持工作20分钟左右,有时候要出去降降温再回来。”站在内部温度达1400℃的窑旁,相山水泥公司党员示范岗、烧成车间烧成工段长王宏义厚厚的工作服已经被汗水浸透,豆大的汗珠顺着脖颈不断流进胸口。就是在这样的高温环境中,王宏义多年来扎根生产一线任劳任怨,坚守岗位挥洒汗水,用实际行动诠释着敬业和奉献,彰显着党员本色。在他的带领下,烧成工段的各项工作始终保持在一个较高水平。

今年以来,相山水泥公司面对新冠肺炎疫情防控及复工复产等压力,内挖潜力,外拓市场,以公司重点工作为统领,结合对标、6S管理等为抓手,推动各项工作按照年度计划稳步推进。为进一步推动公司高质量发展,营造安全、环保、高效、创新的良好劳动氛围,最大限度延长窑、磨运行周期,弥补进度欠产,实现“目标不变、任务不减”的要求,公司开展了以激励职工工作热情,实现保目标的产销劳动竞赛。

为了稳定生产,提高熟料生产量并且安全高效完成公司劳动竞赛目标,作为水泥公司“最核心”的烧成车间高度重视,利用班前会向车间职工传达竞赛活动内容及精神;第一时间成立了竞赛活动保障小组,充分发挥车间党员干部、职工的引领示范作用,分片包干,狠抓所负责区域内生产、安全、环保等环节,而这一切都有王宏义奔波忙碌的身影,不断巡



王宏义(右)在指导职工使用智能巡检仪。

视观察,与工段职工研讨各类解决问题的方法,游刃有余地解决现场设备日常作业、故障处理、安全防范等各方面工作。

“安全必须牢牢把握住,要是没有安全,我们所有的工作都失去了意义。”自1999年参加工作以来,在王宏义心中,安全就是最大的事情。工作中,王宏义脚踏实地抓安全管理,做到“小隐患不过班,大隐患不过天”,及时发现隐患,及时整治到位,真正把问题、隐患消灭在萌芽状态。“现场就要处理掉,安全不能留有隐患。”王宏义把现场作为自己的安全“责任田”,切实掌握当班每个职工的生产状况,并加强对特殊设备、关键环节的检查巡视,经常在第一时间、第一现场将安全隐患消除在萌芽状态。

面对极其复杂的不确定因素条件,在重大危险源的安全管理中,王宏义总是慎之又慎,细化举措,做到细致入微、万无一失。及时发现并纠正职工的不安全行为和违章现象,并对违章职工进行现场安全教育,晓之其利害,使职工认识到安全对个人、家庭、企业的重要性,在职工

万吨熟料任务奠定了坚实基础。

“尽职尽责、撸袖实干”是对王宏义生动的写照。作为相山分厂烧成车间党支部示范岗,他严抓设备点巡检和隐患设备监护,积极参与篦冷机技改。每逢大修期间,都会带领车间党员突击队,对窑头、窑尾等收尘器进行全面检修,为实现超低排放奠定了基础。今年以来,他针对电力室、休息室美化亮化和6S管理、斜车下方漏料、预热器漏风等问题制定方案,带领工段职工进行治理,对预热器高温壳体、窑门、三次风管、高温风机壳体等漏风点进行密封,对窑头、窑尾密封进行优化,提高密封效果,进一步降低了系统氧含量,氧含量由8.3%降低至7.7%以下,为节约煤耗和电耗提供有力保障。

王宏义用讲党性、重品行、作表率的实际行动,诠释了一名普通水泥人对党和事业的无限忠诚。在平凡岗位上,他无怨无悔的坚持,默默无闻的付出,把满腔的热血融入到热爱的事业中,用砥砺奋进和不变的初心,在熠熠生辉的党旗下践行着一名党员的铮铮誓言。

自2007年参加工作以来,中勘科技大口径分公司“孙明利机组”钻机机长孙明利,长期坚守在野外一线,把辛苦奔波当作一种习惯——

不忘初心 肩扛使命



孙明利(右)在施工现场和工友讨论施工方案。 ■首席摄影记者 岳建文

■记者 邹晨光
通讯员 张亚伟

“你们稍等一下,我这有一个问题一会就能处理好。”11月24日早上,濉溪县理想城项目工地,气温低至1摄氏度。由于下雨的原因,项目所在的工地泥泞不堪。正在处理设备故障的孙明利一边快速地用扳手拧紧机器上的螺丝,一边点头和前来采访的记者打招呼。

“我们这个是理想项目煤矿采空区注浆治理工程,这次肯定又是个‘硬茬’。”孙明利一边和记者交流,一边拿起一根废木棍剔除劳保鞋子周边的泥巴。

孙明利告诉记者,这次遇到的工程施工工期短、难度大,对整个钻机生产系统是一个严峻的考验。为了克服困难,孙明利带领809钻机组使用多台水泵满足孔内消耗,同时合理使用泥浆材料,保证钻孔安全施工到位。由于施工场地及地面建筑原因,钻孔孔位布置受限。机组对生产设备进行合理布置,并结合无线随钻定向技术,保证在有限的空间内满足施工。

“我们现在已经施工完成6个帷幕孔,均成功贯穿巷道,剩余两个钻孔均已完工一开工作量,能在既定工期内圆满完成任务。”孙明利满含信心地说道。

事非经过不知难。回首望去,这已不知是孙明利第几次完成急难险重的“攻坚战”。作为中勘科技大口径分公司“孙明利机组”钻机机长,孙明利自2007年参加工作以来,长期坚守在野外一线,一直住的是简易集装箱房。由于能吃苦耐劳,善于钻研勘探技术并进行突破,从2009年被任命为钻机机长以来,带领队伍先后完成了矿业集团地基治理工程、祁南大口径工程、桃园煤矿抢险注浆工程、朱仙庄五含帷幕注浆工程、青东煤矿顶底板加固水平定向注浆工程等重要工程的施工,而各矿瓦斯抽排井、排水井、注氮井、注浆井工程更是不胜枚举。

由于工作出色,孙明利先后获得了“安徽省劳模”“安徽省五一劳动奖章”“集团劳模”“集团先进个人”“集团五好职工”等多个荣誉称号,也被推选为“淮北市第八届党代会代表”“淮北市青联副主席”“淮北市能源化工委员会委员”“淮北市工会委员”“安徽省青联委员”“安徽省工会十四届委员会委员”。

一分耕耘,一分收获。在诸多荣誉的背后,孙明利有着属于自己的付出。“曾经我的一位同学听

说我是做钻探,他很好奇,问我什么时候从事地球地质物理科学了。我听了他的话,不禁笑了起来。”孙明利的笑声不仅是对这位同窗好友对他的关心表示感谢,同时,还有丝丝苦楚和辛酸。

孙明利告诉记者,熟知这个行业的人,都听过一句顺口溜。“远看是个扒碳的,近看是个讨饭的,其实是个勘探的”。尝尽人间甘辛味,言外冷暖我自知。语言虽然粗糙,但道出了钻探工的艰辛。

时间拨回到2007年,那一年对孙明利而言意义非同寻常。那一年,孙明利从技校毕业,分配到勘探公司当了一名钻探工。“我是一名钻探工了,我要搞勘探了。”得知自己工作分配的消息,孙明利满怀热情,心中暗暗高兴。甚至在自己的QQ签名上,写下了对未来的憧憬。

理想很丰满,现实却骨感。短短1周时间,孙明利便领教了风吹雨打日头晒的滋味。

记得那时正值酷暑,施工场地在一片田地中,四周没有一处荫凉地,烈日当空,地面温度高达四十多度,设备上面打个鸡蛋一会能熟。

生活是部戏剧,有些困难也是精彩的剧情。2010年9月,孙明利机组承接了祁南矿大口径瓦斯抽排钻孔的工程,这是淮北矿区口径最大的钻孔,不仅施工难度大,安全责任更是重大。整整一年,孙明利带领队友战斗在一线,闯过了道道难关,保证了工程按质、按量的完成。这类工程在全国范围内,成功的仅有10例,而孙明利的内心也开始动摇。

就在这时,孙明利的师傅,一位在这个岗位上坚持了20多年的老钻工察觉了他内心的波动。“钻探工,就是要把辛苦奔波当作一种习惯,一种职责。这个岗位混不得,一丝一毫都不能差,否则咱价值几百、上千万的工程全得报废!要是个男人,你就得干出个样来!”师傅的话掷地有声,令孙明利震撼。

接下来的日子,孙明利就跟着师傅学习钻机操作、维修、孔内情况判断、事故处理等知识,养成了随手记录,回头消化的习惯。一段时间的学习,孙明利以为自己的水平相当可以。在一次处理事故的过程中,他自告奋勇,想展现自己不为人知的才华。一个小时、两个小时、三个小时……时间和事件是检验能力的标尺。半天时间过去了,拥有“不为人知才华”的孙明利,面对难题,竟然手足无措,豆大的汗珠像一只只蚂蚁,吞噬着他的骄傲。

“遇到困难很正常,要冷静去分析和面对,不要灰心。”师傅的话,像一把温暖而有力的双手,拉着他、推着他、温暖着他。孙明利以为自己的水平相当可以。在一次处理事故的过程中,他自告奋勇,想展现自己不为人知的才华。一个小时、两个小时、三个小时……时间和事件是检验能力的标尺。半天时间过去了,拥有“不为人知才华”的孙明利,面对难题,竟然手足无措,豆大的汗珠像一只只蚂蚁,吞噬着他的骄傲。

“一分耕耘,一分收获。在诸多荣誉的背后,孙明利有着属于自己的付出。”

“曾经我的一位同学听