

逆势上扬的发展“密码”

——中勘科技股份有限公司多点发力助推高质量发展

■记者 邹晨光
通讯员 郑娟 杨亚伟

1—9月份,实现收入2.9亿元;利润2700万元,预计2020全年收入3.6亿元,利润3300万元,分别比去年同期增长22%和10%……这是一家企业的经营发展数据,从表面上来看,它与诸多企业的报表并无两样。但要告诉你,4年前这家企业的收入只有2.1亿,你就会感叹,是什么让它实现了如此快速的发展?特别是在今年疫情影响的大背景下,该公司通过劳动竞赛,实现了两个月达产9000万元的行业速度,这里面奥妙又在何处?带着问题,日前,记者走进了中勘科技股份有限公司,了解企业逆势上扬的发展“密码”。

中勘科技股份有限公司原称淮北矿业勘探工程有限责任公司,筹建于1958年。后经主辅分离改制、增资扩股、股份制改制,发展为股份有限公司。通过技术创新,开发出了一系列适合国内市场特点与需求的高新技术,其中注浆减沉绿色开采技术

在国内同行业中处于领先地位。拥有34项国家实用新型专利、5项国家发明专利,可谓是“历史悠久、传统光荣、技术领先”。

2020年春节,新冠肺炎疫情突如其来。面对疫情,中勘科技提高政治站位,压紧压实主体责任,坚决做到疫情防控和生产经营两手抓、两手硬、两促进,坚决打赢疫情防控阻击战。“我们制定了新冠肺炎风险评估方案,通过微信、QQ、企业公众号、宣传展板等信息平台,宣传国家防疫工作部署,及时掌握职工健康状况。”中勘科技公司总经理、党委副书记叶礼明告诉记者,疫情期间,该公司排查率和覆盖率达100%。同时,全年密切关注施工地区疫情情况,积极做好疫情防控,严禁员工进入疫情高风险地区。

科学技术是第一生产力。“作为国家高新技术企业和省国资委首批深化改革创新试点企业,我们一直在积极创新转型,提高技术优势,促进实现高质量发展。”中勘科技技术副总工程师张育宝告诉记者,该公司地勘



中勘科技公司1065工作面进行瓦斯抽采

■摄影 记者 冯树风

分公司积极优化施工流程,提高施工效率。注浆研究粉煤灰替代,与中国矿业大学完成技术专

利许可协议的签订,对独立设计施工的河南新义煤矿注浆试验项目进行阶段性总结,提炼创新

点。大口径提高定向钻进施工技术,基础工程加强淮北目前最深基坑施工项目的现场技术管

理。测绘及环境治理拓展沉降观测、土地确权、无人机、无人船等项目。积极落实“两化融合”,成立新的调度中心,负责监控设备的安装、调试、维护,可视化监控站点由36个增加至40个。努力自主创新,开展“孤岛工作面相邻采空区覆岩隔离注浆技术研究”“采动覆岩隔离注浆与瓦斯抽采绿色采煤技术研究与工程实践”等技术创新6项。申报淮北市“专精特新”中小企业、第三批省级服务型制造示范企业已获通过,申报“两化”融合体系认证已到审批阶段,“地面注浆加固顶板技术及工程示范”项目正在申报安徽省工程奖。

产品好不好,市场最知道。“企业改制之后,我们就积极走向市场、精细管理、深度营销,以技术为先导,以科技为支撑,争取在市场大潮中取得好成绩。”中勘科技总经理助理项阳告诉记者。今年以来,中勘科技积极应对疫情对市场和施工造成的不利影响,以绿色发展理念为引领,厚植产业优势,奋力开拓市场。领导班子坚持“走出去”不动摇,在省内各地积极参与投标,拓展市场。今年以来,市场部收集市场信息360条,各分公司承揽多项地勘、大口径、注浆、井下钻探、测绘及环境治理等工程。

抓党建就是抓发展,抓发展必须抓党建。“我们深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想和习近平总书记考察安徽时重要讲话指示精神,充分发挥公司党委‘把方向、管大局、保落实’的领导作用,加强集体领导,推进科学决策,促进企业发展。”中勘科技董事长、党委书记王金波介绍说,中勘科技的领导班子是一个特别能战斗的团体,当前,公司上下正认真学习领会党的十九届五中全会精神、习近平总书记在经济社会领域专家座谈会上的重要讲话及考察安徽时的重要讲话精神,坚持绿色发展理念,高目标引领,初步定位绿色开采、环境治理、大口径定向钻施工三大主导发展方向,充分发扬敢于斗争、敢于胜利的奋斗精神,锚定目标不动摇,聚力攻坚求实效,努力实现公司高质量发展。

创新转型 “绿色”赋能

——淮海实业集团新宇公司驶向高质量发展快车道

■记者 刘露 通讯员 郑娟

打磨粉碎、加水陈化、切条码均、高温煅烧……经过一系列工艺加工后,块块泛着金黄的强力煤矸石环保砖升腾着白烟被运往全国各地,成为建筑工地的“主心骨”。

近日,记者走进位于淮北新型煤化工合成基地的淮海实业集团新宇公司,感受企业坚定走绿色环保、高质量发展道路带来的可喜变化。

近年来,淮海实业集团新宇公司聚力生产性服务,打造绿色建材、物流运输、综合服务三大板块,形成特色服务体系,公司开始走上发展快车道。

“曾几何时,煤矸石被当成固废处理掉。现如今,它可是我们生产的环保砖主要材料。”公司董事长、党总支书记张辉介绍道。煤矸石综合利用是新宇公司重要的发展方向,除了矸石销售外,该公司积极向矸石加工产业链延伸,增加矸石加工筛分业务,提高矸石原料附加值。

“我们在传统双碱法脱硫除尘工艺的基础上,进行技术创新、工艺改革、自动化改造,整个脱硫除尘系统实现无人化、智能化操作。”今年以来,环保砖厂的技术改造和工艺革新也正在稳

步进行,产品质量节节攀升,生产费用则逐步降低,产品在市场上的竞争力十足。

“这些环保运输车辆,不仅解决了煤泥等货物在运输过程中可能出现的环保隐患,还给公司赢得了不少新客户。”在新宇物流分公司,不少驾驶员向记者夸赞着身旁的“高大上”——新型密封环保车。

记者了解到,在充分发展园区生产性服务业务的基础上,新宇物流分公司积极走出去开拓外部市场,与淮矿供应链公司签订合作框架协议,成功开拓东南四矿煤产品运输、华塑集装箱运输、南坪港精煤运输、华塑物流集装箱运输等多项业务。去年,新宇公司不断加大环保建设投入,一次性购置20辆新型密封环保车辆,整合周边社会运力资源,完善物流网络信息平台建设,使用O2O模式,线上承接淮矿集团平台运输业务,线下将业务向周边地市延伸。

在综合服务业务上,新宇公司正推进物贸协同、提高贸易价值,以选煤厂为基础,加快向大型物流园区和选煤基地做延伸;以节能减排专业技术服务为重点,拓展煤矿设计审查、煤矿勘查验收、安全质量标准化考核评级、防灭火专项设计审查、露天



新宇公司煤矸石砖的环保生产线

■摄影 记者 冯树风

开采技术咨询等技术咨询工作。如今的新宇公司不再是“黑

大粗”的代名词,调整业务结构

新发展模式,实现了跨越式发

它的它,正以改革创新为动力,创

“我”是一块绿色环保砖

■记者 邹晨光

10月30日上午,时值深秋。人们在经历过丰收的喜悦之后,或泛舟南湖,或举家郊游,享受着秋天的惬意与舒爽。

而“我”却与众不同,偏要进入上千高温的火炉,经过一番“修炼”,成为令人赞许的成品。“我”的名字也很响亮——新宇强力煤矸石环保砖。

“我”的故乡在安徽淮北新型煤化工合成基地新宇工业园。坐落在附近选煤厂,每天都会“挑肥拣瘦”地把煤进行筛选。精煤众星捧月,而矸石则可能被人冷落,甚至弃之不用。

“我”的“家庭”淮海实业新宇公司得知此事,甚是惋惜。“煤矸石不值钱,扔了算了。”“我觉得你说的不对,没有绝对的垃圾,只有放错的宝贝。”“是的,我也认为应该把煤矸石进行深加工,提高利用效率。”“家庭”的高管们为了煤矸石的去向,争的是面红耳赤。真理不辩不明。

最终,一条共识浮出水面——对废弃煤矸石进行综合利用,生产绿色环保节能砖。就这样,曾经被人嫌弃的废弃煤矸石成为了“我”的“前世”,注定伴随我走完不寻常的“今生”。

在生产“我”的车间里,机器轰鸣,每一道工序都如烹糕点,颇具工艺,仿佛置身于“舌尖上的中国”。

多斗挖掘机像一把巨大铲子把废弃矸石铲到仓内进行打磨粉碎。加水陈化需72小时。在时间的味道里发酵、酝酿、可塑后,把如同“黑色面包”般的原料加入给料设备,并均匀铺陈于输送皮带。而后,再次加水“和面”,进入强度搅拌机搅拌后放入真空仓抽气挤压,注入“面包”模具,全自动切条码均,由机器人手臂拖盘放入千度高温蒸炉“烹制”。

最终,一堆堆令人唾弃的废弃矸石变身为一块块凝结绿色环保工艺的“我”,和这个世界有了美丽的“邂逅”。

在这些工序中,“我们”的

“母亲”周彩凤一干就是10年。作为一名整坯工,她用严厉而慈爱的眼光打量着还未问世的“我们”。顽皮不成形的返回重塑,形正质好的方能接受最后的锻造。而像周彩凤一样的“母亲”,在生产“我们”的34人车间里,她们就有25人。

“我”曾经也很纳闷:为何人们印象中的苦累砖厂,不是力大无比的“父亲”们来工作,而是细心有爱的“母亲”们在这里辛勤劳作。

直到“我”煅烧成功,成为一块“成年合格砖”的时候才知道。生产“我”的过程进行了“两化融合”改造。新装备的投入使用,不仅大大提高了生产效率,还减轻了人员风险和劳动强度。

有人告诉“我们”,2014年,公司对原有的笼粉破碎设备进行更新,引进了新的球磨机,大大减少了维护保养时间和设备的稳定性,提高了生产效率。2018年之前,砖厂的砖坯码放,都是采用人工码坯,存在码坯率低、码坯质量还不高的问题。

2017年底,公司对砖厂切码、运系统进行“两化”升级改造,引进了机器手自动码坯系统,生产效率和码坯质量大大提升。2020年1月份,公司又购置了自动打包机,经调试投入使用,效果良好,减少了销售淡季产品落地存放的装箱成本。

“你的‘父亲’们也没有机器

人有力气啊。”母亲们在岗位上边细心检查边笑出属于“半边天”的爽朗。

绿水青山就是金山银山。“母亲”们还语重心长地说,当前,在国家环保政策日益严格的形势之下,对自身环保的重视和前期投入,是赢得良好的政策和市场机遇的前提。长期以来,“我”的家庭都把环保绿色生产当做固废产业的头等大事来抓,在传统双碱法脱硫除尘工艺的基础上,进行技术创新、工艺改革、自动化改造,整个脱硫除尘系统实现无人化、智能化操作。各项废气SO₂、氮氧化物、粉尘等远远低于国家标准规定的

300mg/m³、200mg/m³、30mg/m³的标准,达到低于100mg/m³、100mg/m³、20mg/m³的限值排放水平,排放标准高于现行国标砖瓦工业大气污染物排放控制标准,目前已经是全省同类企业中污染物排放量最低的企业,真正做到了固废利用项目的环保绿色生产,树立了砖瓦行业固废综合利用的新标杆。

在去年底,“我们”还吸引了全国范围的墙体屋面及道路用建筑材料厂家的客商前来参观,大家都对“我们”这些绿色环保“黑面包”合影留念,还纷纷竖起了大拇指点赞。

不经千锤百炼,怎化世间绕指柔。“前世”的废弃煤矸石变成了“今生”的绿色环保“黑面包”,“我们”都是新时代生态文明的生动实践和“可爱结晶”。未来,“我”和“小伙伴”们会和其他建筑材料一样发挥着属于“我们”的作用,参与经济社会发展,为美丽中国建设贡献属于“我们”的力量。

小菜园做出大文章

■记者 刘露
实习生 周佳琦
通讯员 杨亚伟 文/摄

深秋的相城大地风和日丽,到处弥漫着丰收喜悦。在淮海实业集团中勘科技公司院内,开辟出的菜园子里,蔬菜瓜果长势喜人,碧绿的菜垄遥相呼应。漫步其间,菜园子沟壑整齐,精耕细作,蔬菜成行成列,鼓鼓的小萝卜、圆圆玉润的大白菜、鲜嫩水灵的花菜,在全体职工的精心照料下,小菜园迎来了大丰收,成为公司食堂又一个品种丰富的菜篮子。

“每天中午休息时间,大家都会从菜园转一圈,看看自己劳动成果的长势。”本着让职工吃上绿色健康、营养环保放心菜的原则,中勘科技公司领导带亲力亲为,在空闲时间合理利用闲置空地,开辟出一片职工“菜园子”,先后种上西瓜、石榴、大白菜、红萝卜、西兰花、白菜等多种职工们喜爱吃的时令蔬菜,丰富了职工餐桌。

在公司领导的带领下,职工们也主动参与到“菜园子”的播种、施肥、浇水、除草等劳动中去。职工们忙得不亦乐乎、贴心呵护,给紧张忙碌的职工生活增添了许多生活色彩和滋味。

“农业生产要遵循规律,别小看种菜,它也是个技术活。”公司本着因地制宜、科学建设的原则,根据

小菜园面积及环境气候条件,选择种植职工们喜欢的、产量高、易保存的蔬菜和水果。公司后勤服务中心副主任耿二上介绍说,自从公司开辟了小菜园,职工们增添了不少主人翁精神,多方获取“种植经”,主动跟有经验的农民学习种植蔬菜、病虫防治等技术,用心选种育苗,精心播种灌溉。翻土地、修枝叶、除杂草,在大家的精心呵护下,终于换来小菜园的大丰收。

籽少汁甜的西瓜、清嫩欲滴的青菜、爽口干脆的萝卜……中勘科技公司的菜园里,时令蔬菜芳香鲜嫩,职工们及时采摘成熟果蔬,品尝丰收喜悦,分享劳动经验。

收冬瓜、摘辣椒、拔萝卜,源源不断的食材供应着食堂菜篮子;或炒、或炖、或凉调,经过食堂厨师“色香味”系列加工,丰盛佳肴蒸腾着香味,温暖着职工的心房。

记者了解到,中勘科技公司通过开辟出的“菜园子”,让职工享受田园风光,体验采摘乐趣,释放工作压力的同时增进了感情,在种菜中体验劳动的艰辛和劳动果实的来之不易。同时,该举措又为食堂节约了成本,改善了伙食质量,让职工吃上健康环保、营养放心的时令果蔬。公司营造出来的浓厚“家”文化氛围,正一步步使职工增强了归属感、责任感和幸福感。



职工在小菜园采摘成熟果蔬,品尝丰收喜悦。