

今年以来,淮北煤化工基地一手抓经济不动摇,一手抓防疫不放松,对标国内一流化工园区——

奋力推进千亿碳基产业迈上新台阶

■ 记者 齐新亚
通讯员 张昆鹏 夏丹丹
实习生 石子玉

今年以来,淮北煤化工基地坚持中国碳谷·绿金淮北发展战略和“一二三四五”总体思路,在疫情不利因素和长三角一体化高质量发展双重背景下,一手抓经济不动摇,一手抓防疫不放松,对标国内一流化工园区,以形成产业集群为主线,以优化布局和产业链延伸为重点,奋力推进千亿碳基产业迈上新台阶。

在焦炭、甲醇价格历史最低点的情况下,淮北煤化工基地科学调度,强化监管,上半年经济运行总体平稳。截至6月底,基地规上企业累计实现工业产值62.01亿元,同比增长1.27%;工业增加值增幅同比增长3%;32个纳统项目累计完成固定资产投资9.22亿元,同比增长21.3%;财政收入累计实现1.6亿元,同比增长85%。完成安徽润岳科技、安徽瑞柏新材料2家企业新增入规。

年初,面对严峻的疫情防控形势,基地进行了周密部署,先后印发《基地疫情防控分类分级安全监管办法》《基地疫情防控应急预案》《关于加强和规范基地内企业食堂管理的通知》等文件。按照“分类指导、科学有序”原则,强化人员筛查、优化医疗资源配置,落实物资保障与隔离政策,3月20日基地运营与在建项目复工复产复建率均达到100%。期间免费为重点外地返回人员提供核酸检测63次,为企业发放医

用口罩6万余只,测温仪与温度计120余把,酒精与消毒液2200余斤,专人专班押运临涣焦化运输车辆2200余次,有效保障了企业复工复产需求。目前,基地已将疫情防控纳入安全管理常态工作,依托科技手段推进智慧抗疫,截至6月底,共建立安康码核验点22处。

上半年,基地坚持创新驱动与招商带动、生态优先与绿色发展理念,依托各类化工协会、化工设计院等机构,瞄准“一三九”产业空白,大力开展产业链招商、以商招商。上半年累计外出招商80余次,接待来淮客商110余次。截至目前,基地安徽润岳科技、安徽天成新材料等已投产运营企业7家,总投资29.9亿元;绿洲新材料、江泰新材料等在建项目18个,计划总投资82.4亿元;中信集团芳烃及轻烃新材料一体化、日本光刻胶、上海正帆科技等重点在谈项目10个,计划总投资127.3亿元。目前,基地正在加快谋划铁路以南项目布局。助推淮北矿业集团与德国巴斯夫共建二甲醚制烯烃中试基地,与中科院大连化物所开辟甲醇下游产业发展新路径。积极融入长三角一体化发展,瞄准长三角芯片、5G等战新产业配套需求,吸引业内优质企业与高层次人才团队建设高精尖新材料项目。

基础配套适度超前,承载能力逐渐增强。按照现代化工业园区建设标准,完善控制性详细规划,高标准建设基础配套工程。已竣工基础与配套工程累计完成投资5.42亿元;其中,路网及配套工程、电网改造、绿化工程,给

水管网、智慧安全环保、景观治理等基础工程完成投资2.82亿元;综合管廊一期、浓盐水等经营类配套项目完成投资2.6亿元。目前,铁路以北“三横四纵”道路体系及水、电、气配套系统已建成投用;智慧安全环保监控系统正式运营;景观治理及绿化提升工程基本竣工;污水处理、浓盐水处理已具备“零排放”体系运行条件。

续建基础与配套工程计划投资12.9亿元,其中,路网及下穿立交、高压线路改造、孟沟环保应急等基础工程计划投资6.1亿元;综合管廊二期、固废处理等经营类配套项目计划投资6.8亿元。目前,临白路下穿立交桥计划7月通车、淮新路下穿立交桥计划2021年10月通车;综合管廊二期年底全面竣工;法国苏伊士固废处理项目即将进场施工。新建基础与配套工程计划投资12.1亿元;其中,S305道路建设、展示中心等基础工程计划投资5.7亿元;综合服务中心、智慧物流配送调度中心、增量配电试点改革等经营类配套项目计划投资6.4亿元。目前,展示中心、综合服务中心、智慧物流配送调度中心已进场施工;增量配电试点改革正在进行甲醇变与临白变建设。

加大环保普法力度,强化环保意识,严把项目入园关,对不符合安全环保要求的,一律不予入园。坚持“安全不达标不生产、环保不达标不生产”,强化管理与投入。在安全方面,基地恪守属地管理原则,在重大危险源、特种设备等领域开展安全生产专

项整治;严格落实安全生产“三同时”制度,做好装备检测、安全验收、管理制度、应急救援四个到位;提升一体化应急救援水平,强化消防专业化队伍建设;启用智慧安全环保监控系统,推进智能监管体系建设。在环保方面,加大环保普法力度,强化环保意识;严格落实中央、省环保督察反馈问题整改;依托环保管家,强化环保“双随机”执法检查,截至目前累计检查40余次,查处并落实各类问题整改90余件次;启用污水处理厂、浓盐水处理厂、孟沟应急环保工程,依托专家团队开展废水“零排放”运营管理。

严格落实中央、省环保督察反馈问题整改。依托环保管家,强化环保“双随机”执法检查,截至目前累计检查40余次,查处并落实各类问题整改90余件次。督促临涣焦化、中利发电等重点企业落实技改,更新工艺。启用污水处理厂、浓盐水处理厂、孟沟应急环保工程,依托专家团队开展废水“零排放”运营管理。

下一步,基地将通过加强项目调度、前期服务、招商引资和企业培育,推进项目建设提质增效;加快基础配套工程建设,疏通南北互联干线,健全交通引流功能,健全“水陆铁”联运功能,完善工业物料输送体系,健全服务配套功能,推进承载力扎实提升;严把入园项目筛选与建设质量,健全智慧监控系统功能,落实党政一体责任制、安全委员会制度,持续强化应急救援体系建设,推进平安园区建设;创新工作方式,落实生产要素保障,凝聚发展大合力。

临涣焦化公司精准发力 打好夏季安全生产保卫战

■ 记者 齐新亚 通讯员 王明明

本报讯 进入夏季,高温、暴雨、雷电、台风等恶劣天气增多,为预防不良气候可能发生的安全事故,消除生产安全隐患,临涣焦化公司采取多种措施,控制和减少各类安全事故的发生,打好夏季安全生产保卫战,确保生产安全稳定。

该公司不断强化安全教育,切实提高干部职工安全意识。创新形式,丰富内容,扎实做好宣贯工作,引导干部职工深刻认识抓好安全生产的重要性和必要性,让“安全第一”的观念更加深入人心,在全公司营造了“关注安全、关爱生命”的浓厚氛围。

针对夏季高温多雨天气,该公司严格执行《化学品生产单位特殊作业安全规范》,进行动火、受限空间等八大特殊作业必须按要求办理作业票,履行审批程序,落实安全措施;坚持推行特殊作业监护清单制,细化完善清单内容,突出符合性和实用性,切实提高监护质量,全力保证作业过程安全。强化

风险防控意识,严格落实风险分级管控职责,做好“红、橙、黄、蓝”四级风险分级管理工作,区分四级安全风险,编制风险管控清单,实现风险分级管控。

此外,严格执行“三防、三加强、两规范”要求,全面加强供电、检修和动火作业管理,严格执行《隐患排查整治实施办法》,强化隐患连带考核,积极调动基层车间自查自改隐患的能动性。坚持推行带指标反“三违”,将反“三违”的重心由数量向质量转移。同时,深入开展“工人违章、干部反省”活动,出现“三违”车间行政正职必须认真分析原因,并作反省说明,有效遏制“三违”现象,把各类隐患消除在萌芽状态,确保实现安全“四零”目标。

为进一步提高干部职工工作标准、效率和执行力,该公司全面推行“131”安全生产管理法,要求基层各单位把“一流程、三清单、一禁令”各项内容落实到位,加快推进安全生产体系“三扎根”,稳步提升安全生产标准化水平。

生产自动化 严把质量关 ——走进优耐德引发剂 (淮北)有限公司

■ 记者 刘露 通讯员 夏丹丹

7月15日上午,记者在优耐德引发剂(淮北)有限公司厂区内看到,占地120亩的公司二期工程建设已经破土动工,大型机械忙着进行桩基操作,工地上一派火热的建设场面。

走进于去年10月份试生产的生产车间内部,低吼的自动化生产设备开足马力发出阵阵轰鸣声。化验室内,检测人员聚精会神地在对生产过程中的各个环节取样检验,严格把好产品质量关。

优耐德引发剂(淮北)有限公司坐落在安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地内,目前处在试运营阶段,预计今年9月份正式投产。目前,公司厂区内已建成主生产楼、公用工程楼和仓库及配套设施。

据介绍,该企业生产核心设备来自德国,配套设备为国产领先,自动化程度高,一期用工只要20余人就能满负荷生产。优耐德引发剂项目总投资近6亿元,用地150亩,分两期建设。其中,一期年产1万吨过硫酸钠生产线投资1.5亿元。二期工程建设年产1.5万吨叔丁基过氧化物和1万吨叔丁醇生产线。

已经投产的一期项目,采用世界上最先进的一步法电解,依

托淮北的能源优势,变废为宝,在产品的品质、工艺安全性、过程自动化和环保合规等方面,居世界领先地位。未来的生产规模将达到年产5万吨,将成为世界上最大的过硫酸钠生产基地。50%以上的产能将出口到除欧盟和美国以外的国家和地区。

优耐德集团是一家总部位于德国慕尼黑的跨国公司,专业生产过氧化物和过硫酸盐系列产品。集团公司有100多年的历史,是世界上三大专业生产过氧化物引发剂的企业之一,过硫酸盐产量位居世界第一。早在上世纪90年代初期就开始在我国生产特种化工产品,如今优耐德集团在全球拥有多家公司,产品销往上百个国家。

优耐德引发剂(淮北)有限公司是优耐德集团下属独资企业,公司生产的过硫酸钠等产品可用作土壤修复剂,用于化工厂搬迁后土壤修复或其他原因被化学品污染过土壤的修复,也可作为线路板蚀刻剂和引发剂被广泛运用于PVC、LDPE、ACR、ABS等各种高性能聚合物的生产和作为电子化学品应用于印刷线路板行业以及丁苯橡胶塑胶行业。该公司结合自身技术优势,将引领中国过氧化物制造水平的升级换代,并为终端客户提供更好的技术服务资源。

淮北绿洲新材料公司 优化细节迎投产

■ 记者 刘露 通讯员 张昆鹏
实习生 石子玉

本报讯 “投产前,我们将再次对每处细节进行优化,保证月底顺利生产。”淮北绿洲新材料有限责任公司总经理徐庆玉告诉记者,连日来,厂区内的员工们正在抓紧对设备设施做最后的调试和细节优化。

在淮北绿洲新材料一期建设项目厂区内,生产车间、仓库、储罐区、中控室、公用工程房等建筑已经建成,仓库物料存放有序,生产原材料已经全部到位。在厂区现场,可以看到工作人员正在维护废气、废水、固废等环保处理设备;在中控室,DCS操作人员正对厂区内水电蒸汽、监控、危险报警设备、管道阀门、压力等进行有条不紊地调试。另外,从围栏粉刷、杂草清除到生产设备的调试,各个环节和场景都在紧张有序地进行着。

公司总经理徐庆玉告诉记者,公司已经完成安全、环保、消防等政府报批和核准手续以及员工上岗前的三级安全教育和对物料、物性、操作规程等技能培训,公司全体员工正用“最好的自己”

迎接月底即将投产的“大考”。

淮北绿洲新材料有限责任公司位于淮北煤化工新型合成材料基地内,是市重点建设项目,项目分两期建设。该公司主要从事电子电工业用中高端树脂新材料的研究开发和生产服务,是为适应5G通讯用电子通讯设备、高端复合材料对高性能胶粘剂的要求而开发的高频高速型、高导热型和液晶型等高性能树脂,工厂生产工艺、环保、消防预警及安全保障均采取DCS和SIS自动化控制。该公司产品目前属于国内独家生产,性能媲美美国化工巨头的同类产品,可以替代进口,具有较高的技术含量和产品附加值。据了解,通过母公司多年的经营,该公司已有5个产品通过了国际排名前十的覆铜板知名企业的质量检测,性能认定和工艺评估,并实现了批量供应,产品得到广泛应用。

记者了解到,淮北绿洲新材料公司致力于打造“三品”(品牌、品位、环保)企业,力争做一个安全、环保的化工企业。目前,公司将通过68管理在调试工作中不断发现、总结和改进出现的问题,不断完善自身迎接投产。

产品出口 赚外汇

7月20日,在安徽润岳科技有限责任公司罐装车间,工人在对产品进行封盖。

该公司位于淮北煤化工基地,总投资3.5亿元,占地124亩。主要项目使用硫酸、亚硝酸钠、乙醇、蒸汽等原材料,生产发泡剂及磷系阻燃剂,属基地产业链综合利用项目。产品多应用于塑料行业、化学建材、电子电器、交通运输、航空航天、日用家具、室内装饰等各领域,且价格优势明显,广泛出口至东南亚、欧美等地。

■ 摄影 记者 黄鹤鸣



满负荷生产保供应

——安徽瑞柏新材料有限公司试生产见闻

■ 记者 齐新亚
通讯员 张昆鹏 实习生 黄曦

7月15日上午,记者来到位于淮北煤化工基地的安徽瑞柏新材料有限公司。在原料装卸区,工人正通过输液管将乙醇输送到原料罐内,在另一侧的产品装卸区,公司生产的醋酸乙酯正被装入危化品运输车,准备销往江浙地区,厂区外10余辆运输车在排队等待装卸货物。

“我们公司生产的醋酸酯产品质量高,自6月中旬试生产以来,产品供不应求,目前两条生产线基本已达到满负荷运转。”公司总经理洪呈祥告诉记者,公司生产的产品国内市场主要销往华东、福建和广东等沿海地区,国际市场主要出口至欧洲、南美、东南亚等75个国家。目前公司每天销售的醋酸甲酯和醋酸乙酯产品约600吨,全年预计实现产值可达10亿元。

安徽瑞柏新材料有限公司总投资6亿元,用地111亩,投资主体为泰州瑞柏化工有限公司。项目一期主要以甲醇、乙醇、醋酸为原料,年生产10万吨醋酸甲酯和10万吨醋酸乙酯。

据了解,醋酸甲酯在国际上逐渐成为一种成熟的产品,用于涂料、合成皮革、皮革表面处理剂、接着剂、洗枪水等取代丙酮、丁酮、甲苯、醋酸乙酯及其他成本高昂或易制毒化学品溶剂。该产品的优点是具有广泛的溶解力,能与大多数有机溶剂互溶,是一种环

保溶剂,使用不受限制。

醋酸乙酯是一种快干型绿色环保溶剂,也是应用最广的脂肪酸酯之一,具有优异的溶解能力,可以用作涂料、喷漆、油墨、胶粘剂、人造革和硝化棉等产品的溶剂,可用于复印机用的液体确基纤维素墨水。也可以用作粘接剂的溶剂,喷漆的稀释剂,同时也是生

产甲基丙烯酸甲酯(MMA)的重要原料,最终可以加工成有机玻璃。

该公司采用河北工业大学精制分离技术和高纯合成法工艺,通过反应精馏法制得高纯度醋酸甲/乙酯,工艺在国内外同行业处于领先地位。公司生产的产品纯度高达99.5%以上,完全满足树脂、油墨、涂料、胶粘剂以及生

物医药行业的溶剂需要。

据洪呈祥介绍,公司二期项目目前正在积极筹备中,计划9月开工建设,将建设年产36万吨甲醛、9万吨多聚甲醛和6万吨甲缩醛生产线,建成后和一期醋酸酯项目形成配套产业链,预计2021年底建成投产。项目全部达产后,预计实现产值30亿元。

在安徽瑞柏新材料有限公司院内,前来装卸醋酸类产品的运输车辆络绎不绝。

■ 摄影 记者 黄鹤鸣

